

# Maraton Pływacki

17.06.2009.

## REGULAMIN XVIII CHOSZCZEŃSKIEGO MARATONU PŁYWACKIEGO CHOSZCZNO, JEZ. KLUKOM - 27 czerwca 2009

### I. ORGANIZATOR

Centrum Rekreacyjno-Sportowe  
ul. Promenada 2  
73-200 Choszczno  
tel/fax (095) 765 7711, tel.kom. 691 026 365

Dyrektor zawodów: Izabela Olszewska

### WSPÓŁORGANIZATORZY

1. Uczniowski Klub Sportowy "Foka"  
Choszczno
2. Oddział Rejonowy WOPR  
Choszczno

### II. CEL IMPREZY

Upowszechnianie zdrowotnych walorów pływania jako prostej formy aktywności ruchowej oraz aktywizacja sportowa młodzieży, osób dorosłych i osób niepełnosprawnych.

### III. TERMIN I MIEJSCE

Maraton pływacki odbędzie się dnia 27 czerwca 2009 r. (sobota) na jeziorze Klukom w Choszcznie - woj. zachodniopomorskie. Start i meta zawodów - plaża miejska, ul. Promenada 2.

### IV. KATEGORIE WIEKOWE I DYSTANS

Zawody zostaną rozegrane w trzech kategoriach wiekowych:

- mini maraton dla dzieci do 12 lat (dz. i chł.) - dyst. 500 m
- mini maraton dla młodzieży 13-16 lat (dz. i chł.) - dyst. 1000 m
- maraton główny open kobiet i mężczyzn pow. 16 lat - dyst. 3000 m

### V. WARUNKI UCZESTNICTWA

W maratonie głównym mogą wziąć udział zawodnicy, którzy ukończyli 16 lat i posiadają pisemną zgodę rodziców lub opiekunów na start w maratonie pływackim. Od osób pełnoletnich wymagane jest oświadczenie mówiące o własnej odpowiedzialności za start w Choszczeńskim Maratonie Pływackim. W mini maratonie dla dzieci i młodzieży mogą startować zawodnicy za pisemną zgodą rodziców lub opiekunów. Zgłoszenia imienne udziału w zawodach należy przysyłać na adres Organizatora do dnia 25 czerwca 2009 r. lub złożyć w dniu imprezy w biurze zawodów - Centrum Rekreacyjno-Sportowe, ul. Promenada 2 (plaża miejska) najpóźniej 1 godzinę przed startem.

Koszty organizacji zawodów ponosi Organizator, natomiast koszty uczestnictwa ponoszą startujący zawodnicy. Za udział w maratonie pobierana będzie opłata startowa w wysokości:

- mini maraton do 12 lat - 4 zł
- mini maraton 13-16 lat - 6 zł
- maraton główny (open) - 10 zł

W ramach opłaty startowej zawodnicy otrzymają posiłek.

### VI. PROGRAM ZAWODÓW

- 9.00 - 11.30 - przyjmowanie zgłoszeń w biurze zawodów,
- 11.45 - 11.55 - otwarcie zawodów,
- 12.00 - 12.20 - mini maraton 500 m dla dzieci do 12 lat (I grupa - klasy 1-3 SP, II grupa - klasy 4-6 SP),
- 12.30 - 13.00 - mini maraton 1000 m dla młodzieży 13-16 lat (klasy 1-3 Gimnazjum),

- 13.00 - 14.15 - maraton główny 3000 m open,  
14.30 - 15.00 - wręczenie nagród i zakończenie zawodów.

#### VII. NAGRODY

1. W maratonie głównym w klasyfikacji mężczyzn zwycięzcy trzech pierwszych miejsc otrzymają dyplomy,  
puchary oraz nagrody rzeczowe,
2. W maratonie głównym w klasyfikacji kobiet zwyciężczynie trzech pierwszych miejsc otrzymają dyplomy,  
puchary oraz nagrody rzeczowe,
3. W mini maratonie dla dzieci i młodzieży zwycięzcy trzech pierwszych miejsc w kategorii dziewcząt i chłopców otrzymają dyplomy, puchary i nagrody rzeczowe.
4. Najmłodszy i najstarszy zawodnik maratonu otrzymają dyplomy i nagrody rzeczowe.
5. Najlepszy zawodnik z gminy Choszczno otrzyma nagrodę rzeczową.
6. Najlepszy zawodnik niepełnosprawny otrzyma nagrodę rzeczową.

#### VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- maraton odbędzie się bez względu na pogodę,
- każdy zawodnik startuje na własną odpowiedzialność, potwierdzoną na karcie zgłoszenia,
- Organizator zapewnia opiekę medyczną i asekurację na wodzie podczas zawodów,
- skład komisji sędziowskiej wyznacza Organizator,
- za ewentualne wypadki zaistniałe na trasie maratonu z winy zawodników lub osób towarzyszących oraz za rzeczy pozostawione bez opieki Organizator nie ponosi odpowiedzialności,
- ewentualne protesty należy zgłaszać do sędziego głównego w ciągu 10 minut po zakończeniu konkurencji,
- w sprawach spornych dotyczących maratonu decyduje sędzia główny w porozumieniu z Organizatorem,
- Organizator zastrzega sobie prawo do ostatecznej interpretacji niniejszego regulaminu.